



Forschungsvorhaben „Bioraffinerie“ Teilvorhaben III : Pilotanlage

Zielstellung: Umwandlung von allen regional anfallenden pflanzlicher Biomasse incl. cellulosehaltigen Materialien zu Biogas.

Allgemeine Zielstellung: Umwandlung und gemischter Einsatz von Biomassen ohne spezielle Qualitätsanforderungen im Biogasreaktor/ schwefelwasserstoffreies Biogas/ Hohe Raumbelastung im Fermenter/ Methangehalt im Fermenter über 70%/ bessere Regelbarkeit der Biogaserzeugung/ kurze Verweilzeiten/ Einsatz als dezentrale Anlage/ Minimierung der Betriebs- und Investitionskosten/ Anlagenbetrieb ohne Gärrestbehälter/ Fermenter-Restwasseraufbereitung/ Minimierung der Rohstoffverluste

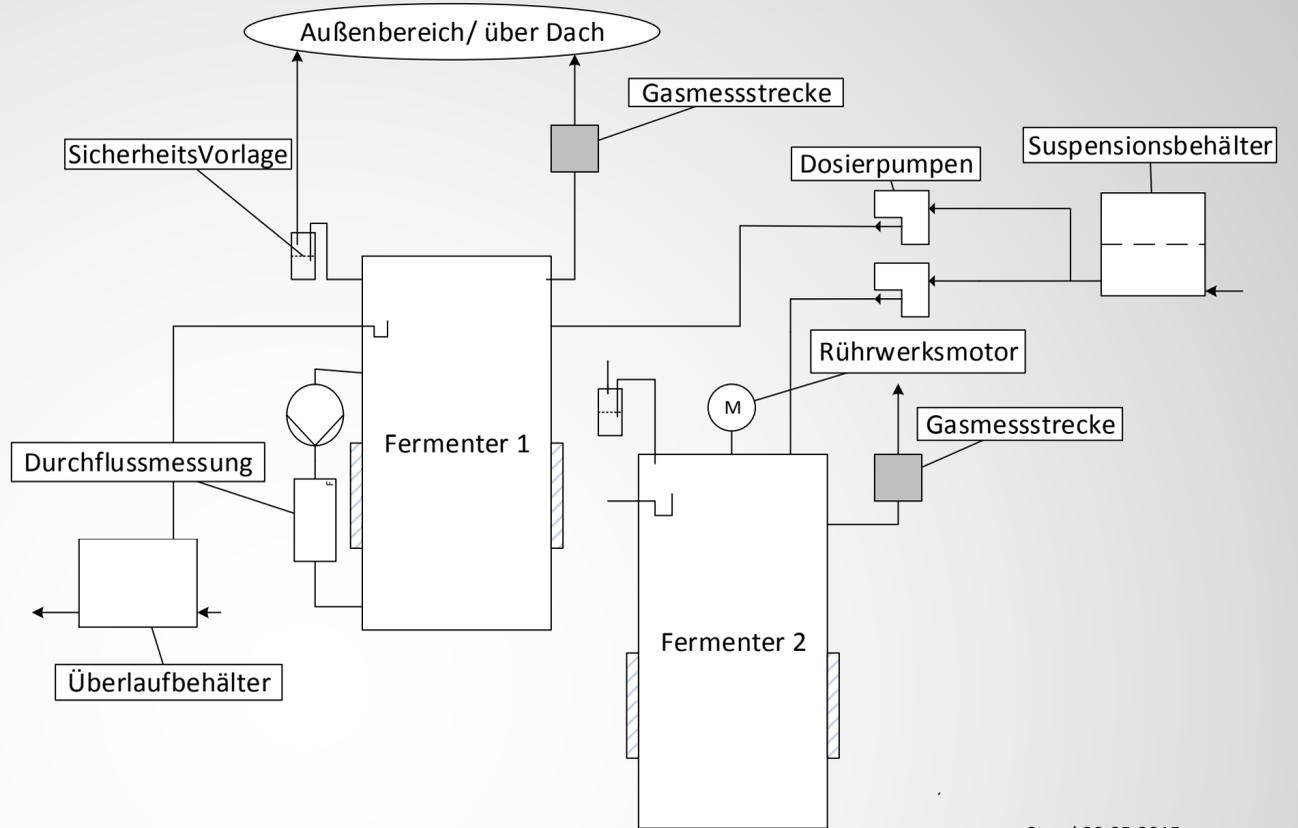
Projektumsetzung – Etappe III : Auf der Basis der Grundlagenuntersuchung wird zusammen mit dem Kooperationspartner - HAASE GFK GmbH – die Pilotanlage errichtet.

Erichtung und Betrieb einer Pilotanlage:

Errichtung der Pilotanlage erfolgt durch unserm Industriepartner, die Fa. HAASE GFK GmbH, in einem Hallengebäude.

Die Pilotanlage besitzt im Kern zwei Fermenter. Ein Fermenter hat als Festbett eine verformte Folie, wie beim Kühlturmmeibau, und eine Zirkulation über einen externen hydraulischen Kreislauf. Der zweite Fermenter ist ohne Festbett und mit einem innen liegenden Rührwerk ausgestattet. Beide Fermenter werden mit der gleichen Suspension versorgt.

AnlagenSchema -PilotAnlage-



Stand 20.05.2015

